

АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ДИСЦИПЛИНЫ

«Конструкция и основы производства летательного аппарата»

по направлению 15.03.04 Автоматизация технологических процессов и производств,
профиль «Автоматизированное управление жизненным циклом продукции»

1. Цели и задачи освоения дисциплины

Цели освоения дисциплины: Получение теоретических знаний и практических умений и навыков в области конструирования и основ производства летательного аппарата.

Задачи освоения дисциплины:

- 1) Изучение основных элементов конструкции летательных аппаратов.
- 2) Изучение особенностей проектирование летательных аппаратов.
- 3) Изучение основ производства летательного аппарата.

2. Место дисциплины в структуре ОПОП ВО

Данная дисциплина является дисциплиной базовой части блока 1 «Дисциплины (модули)» Основной Профессиональной Образовательной Программы по направлению «15.03.04 Автоматизация технологических процессов и производств» по профилю «Автоматизированное управление жизненным циклом продукции».

Данная дисциплина базируется на входных знаниях, умениях, навыках и компетенциях студента, полученных им при изучении предшествующих учебных дисциплин, указанных в Приложении к данной рабочей программе (в фондах оценочных средств – далее ФОС, пункт 1).

Результаты освоения дисциплины будут необходимы для дальнейшего процесса обучения в рамках поэтапного формирования компетенций при изучении последующих дисциплин (указаны в ФОС, пункт 1).

3. Требования к результатам освоения дисциплины

Код и наименование реализуемой компетенции	Перечень планируемых результатов обучения по дисциплине (модулю), соотнесенных с индикаторами достижения компетенций
ОПК-3	Знать основные элементы конструкции и основы производства самолета. Уметь анализировать исходные информационные данные для проектирования и производства элементов летательного аппарата с учетом экономических, экологических, социальных и других ограничений на различных этапах

		жизненного цикла.
ПК-4	Способен участвовать в работах по оптимизации производственных процессов предприятий машиностроения	Знать основные элементы конструкции и основы производства летательного аппарата Уметь анализировать производственные процессы предприятия самолетостроения

4. Общая трудоемкость дисциплины

Общая трудоемкость дисциплины составляет 7 зачетных единиц (252 часа).

5. Образовательные технологии

При реализации учебного процесса по данной дисциплине применяются классические образовательные технологии: лекционные и практические занятия.

При организации самостоятельной работы студентов используются следующие образовательные технологии: изучение теоретического материала, специализированной литературы и электронных ресурсов, рекомендованных по дисциплине, выполнение заданий.

6. Контроль успеваемости

Программой дисциплины предусмотрены виды текущего контроля: Опрос, проверка доклада.

Промежуточная аттестация проводится в форме: **Зачёта, Экзамена.**